



- **05.5200 • Exact® HSS kopverzinkfrees**
DIN 373, 180°, cilindrische schacht, middelpassing voor kerngaten (voorboordiameter M schroefdraad).
- **05.5210 • Exact® HSS kopverzinkfrees**
DIN 373, 180°, cilindrische schacht, fijnpassing voor doorlopende gaten.
- **05.5220 • Exact® HSS kopverzinkfrees**
DIN 373, 180°, cilindrische schacht, middelpassing voor doorlopende gaten.

DIN
373

HSS

180°

M Maat	Ø1	Ø2	L1	Schacht Ø	Art. nr.
M3	6	2,5	71	5,0	05.5200.0300
M4	8	3,3	71	5,0	05.5200.0400
M5	10	4,2	80	8,0	05.5200.0500
M6	11	5,0	80	8,0	05.5200.0600
M8	15	6,8	100	12,5	05.5200.0800
M10	18	8,5	100	12,5	05.5200.1000
M12	20	10,2	100	12,5	05.5200.1200

DIN
373

HSS

180°

M Maat	Ø1	Ø2	L1	Schacht Ø	Art. nr.
M3	6	3,2	71	5,0	05.5210.0300
M4	8	4,3	71	5,0	05.5210.0400
M5	10	5,3	80	8,0	05.5210.0500
M6	11	6,4	80	8,0	05.5210.0600
M8	15	8,4	100	12,5	05.5210.0800
M10	18	10,5	100	12,5	05.5210.1000
M12	20	13,0	100	12,5	05.5210.1200

DIN
373

HSS

180°

M Maat	Ø1	Ø2	L1	Schacht Ø	Art. nr.
M3	6	3,4	71	5,0	05.5220.0300
M4	8	4,5	71	5,0	05.5220.0400
M5	10	5,5	80	8,0	05.5220.0500
M6	11	6,6	80	8,0	05.5220.0600
M8	15	9,0	100	12,5	05.5220.0800
M10	18	11,0	100	12,5	05.5220.1000
M12	20	13,5	100	12,5	05.5220.1200

Snijgegevens* conische plaatboren, trappenboren en verzinkfrezen

*Op deze pagina worden enkele richtwaarden voor de te hanteren snijgegevens gegeven.
Deze waarden zijn overgenomen uit de tabellen die door EXACT® aan ons beschikbaar zijn gesteld.
Het zijn en blijven richtwaarden die per omstandigheid kunnen verschillen.

Conische plaatboren

Toerental voor EXACT® conische plaatboren

Materiaal:		Staal	CrNi-Staal	Non Ferro	Kunststof
Plaatdikte:		0,1-2 mm	0,1-1 mm	0,1-5 mm	bis 10 mm
Maat	Ø mm	omw/min.	omw/min.	omw/min.	omw/min.
1	3-14	800 - 500	600 - 400	2000 - 1500	3000 - 2000
2	8-20	600 - 300	400 - 200	1500 - 800	2000 - 1500
3	16-30	400 - 200	200 - 100	1500 - 1000	1500 - 1000
4	26-40	300 - 150	100 - 80	1000 - 500	1000 - 500

Materiaal:		Staal	CrNi-Staal	Non Ferro	Kunststof
Plaatdikte:		0,1-2 mm	0,1-1 mm	0,1-5 mm	bis 10 mm
Maat	Ø mm	omw/min.	omw/min.	omw/min.	omw/min.
5	36-50	200 - 100	80 - 50	30 - 200	500 - 200
6	46-60	100 - 50	50	200 - 100	400 - 200
A	4-22,5	450 - 250	200 - 100	1000 - 700	2000 - 1200
L	4-30	400 - 200	200 - 100	1000 - 500	1500 - 1000

Trappenboren

Toerental voor EXACT® trappenboren

Diameter Ø	Staal	CrNi-Staal	Non Ferro	Kunststof
4 - 12 mm	800 - 500	400 - 250	1500 - 1000	2000 - 1500
14 - 20 mm	500 - 300	250 - 150	1000 - 600	1500 - 800
21 - 30 mm	300 - 200	150 - 100	600 - 400	800 - 500

Diameter Ø	Staal	CrNi-Staal	Non Ferro	Kunststof
30 - 40 mm	200 - 150	100 - 70	400 - 300	500 - 350
40 - 50 mm	150 - 100	70 - 50	300 - 200	350 - 250
50 - 60 mm	100 - 50	50	200 - 100	250 - 150

Verzinkfrezen (3-snijders)

Toerental voor EXACT® verzinkfrezen

Materiaal	Snijsnelheid	Aanzet (mm/omw) voor verzinkers (diam.)						Koelen/smeren
		<Ø5	<Ø10	<Ø16	<Ø25	<Ø40	<Ø63	
Staal ongelegeerd < 700 N/mm²	20 - 28	0,05 - 0,70	0,09 - 0,12	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,36	Emulsie
Staal ongelegeerd < 900 N/mm²	18 - 25	0,04 - 0,05	0,06 - 0,08	0,09 - 0,12	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,28	Emulsie
Staal ongelegeerd < 1250 N/mm²	6 - 10	hand	0,04 - 0,06	0,07 - 0,09	0,09 - 0,11	0,11 - 0,14	0,14 - 0,18	Emulsie
Staal roest vrij	5 - 12	hand	0,04 - 0,06	0,07 - 0,09	0,09 - 0,11	0,11 - 0,14	0,14 - 0,18	Emulsie
Gietijzer zacht tot 200 HB	14 - 25	0,07 - 0,10	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32	Droog
Gietijzer hard tot 240 HB	8 - 14	0,06 - 0,09	0,10 - 0,12	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,36	Droog
Koper en CU-legeringen	36 - 50	0,04 - 0,09	0,10 - 0,12	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,36	Emulsie/olie
Messing, kortspanend	50 - 80	0,08 - 0,11	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,32	0,32 - 0,40	Emulsie/olie
Messing, langspanend	30 - 50	0,08 - 0,11	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,32	0,32 - 0,40	Emulsie/olie
Alu-legering, langspanend	40 - 80	0,08 - 0,11	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,32	0,32 - 0,40	Emulsie
Alu-legering, kortspanend	25 - 50	0,06 - 0,09	0,10 - 0,12	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,36	Emulsie
Magnesium-legering	60 - 100	0,10 - 0,14	0,16 - 0,20	0,25 - 0,32	0,25 - 0,32	0,32 - 0,40	0,40 - 0,50	Droog
Kunststof (Thermoplasten)	20 - 40	0,05 - 0,08	0,09 - 0,12	0,16 - 0,20	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	0,25 - 0,36	Perslucht
Kunststof (Duroplasten)	10 - 20	0,04 - 0,06	0,07 - 0,09	0,10 - 0,12	0,12 - 0,16	0,16 - 0,20	0,20 - 0,25	Perslucht